



la SS VITTORIO ALFIERI ASTI - AT001 e Il COMUNE di TONCO  
in collaborazione con la FIDAS TONCO  
organizzano



FEDERAZIONE ITALIANA  
DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale **PIEMONTE**

Approvazione n. 85/NON competitiva/2015

# STRATONCO n° 1

## Per le vie di Gerardo

SocialCulturalSportday Event

Camminata ludico motoria libera a tutti  
Nordic walking

# Domenica 17 Maggio 2015

Ritrovo ore 8,30 in Piazza Vittorio Emanuele II  
Partenza ore 10

Percorso Panoramico di 6 km circa  
Costo Iscrizione: 7 euro

**Ricchissimo Pacco Gara ai Primi 300 iscritti**

## CORRI ANCHE TU A TONCO PER UNA BUONA CAUSA!

**Il ricavato della manifestazione sarà devoluto  
al "Progetto Salute Dott. Pietro Gaia"  
Pubblica Assistenza Tonco-Frinco-Alfiano Natta.**

## **RICCHI CESTI PER LE SOCIETA' PARTECIPANTI!**

vedi regolamento sul retro

Ampia area parcheggio sorvegliata  
La manifestazione gode di assicurazione giornaliera per R.C stipulata presso la AXA Assicurazione Agenzia 202 - Asti.  
Sarà garantita durante tutta la manifestazione la presenza di uno o più medici, e di una postazione DAE.  
L'organizzazione declina ogni responsabilità per danni a persone, cose o animali prima, durante e dopo la manifestazione

La SS VITTORIO ALFIERI ASTI, il Comune di Tonco in collaborazione con la FIDAS TONCO organizzano la STRATONCO N°1 PER LE VIE DI GERARDO

Domenica 17 Maggio 2015

Ritrovo ore 8,30 in Piazza Vittorio Emanuele II . Tonco (At)

PARTENZA ORE 10

PERCORSO DI KM 6,300 CIRCA

ISCRIZIONE sul posto " 7,00

L'intero ricavato sarà devoluto alla P.A. Locale per il PROGETTO SALUTE DOTT. PIETRO GAIA

**MAGLIETTA CELEBRATIVA GARANTITA AI PRIMI 300 ISCRITTI + RICCO PACCO  
GARA CON PRODOTTI LOCALI**

**PREMI:**

ALLA SOCIETÀ O AL GRUPPO ORGANIZZATO (MINIMO 10 PERSONE) **CESTO PRODOTTI LOCALI**

AL GRUPPO PROVENIENTE DA PIU' LONTANO (distanza minima 30 km) **CESTO PRODOTTI LOCALI**

AI GRUPPI DI CAMMINATORI (CON MINIMO 20 ISCRITTI APPARTENENTI ALLA STESSA SOCIETÀ)  
**CESTO PRODOTTI LOCALI**

AL PIU' ANZIANO (ETA' MINIMA 65 ANNI) **MAGNUM CONSORZIO ASTI SPUMANTE**

AL PIU' GIOVANE (M/F) **CESTO PRODOTTI LOCALI**

Eventuali altri premi potranno essere inseriti a discrezione dell'organizzazione.

DURANTE LA MANIFESTAZIONE LE AZIENDE PARTNER ESPORRANNO I LORO PRODOTTI, SARA' POSSIBILE VISITARE LA CHIESA PARROCCHIALE E LE VARIE CHIESETTE PRESENTI SUL PERCORSO.

**Lo sport non fa vivere più a lungo, ma fa vivere più  
giovani.  
(Pancho Gonzales)**